MASTER ONE SERIES

CENTRE D'USINAGE À CNC POUR LA PIERRE

Biesse

UNIQUE ET IMBATTABLE EN PERFORMANCES ET QUALITÉ

Master One est le centre d'usinage à 3 axes dédié au façonnage de la pierre et des matériaux frittés en mesure de réaliser tous les façonnages nécessaires au laboratoire du marbrier sans aucun compromis sur les performances. Master One possède un rapport imbattable en termes de qualité et compétitivité sur le marché, qui en font un investissement parfait. Au design essentiel, mais avec toutes les fonctionnalités, Master One est le centre d'usinage adapté à tout type de client, du plus expert jusqu'au petit artisan.

MASTERoneseries

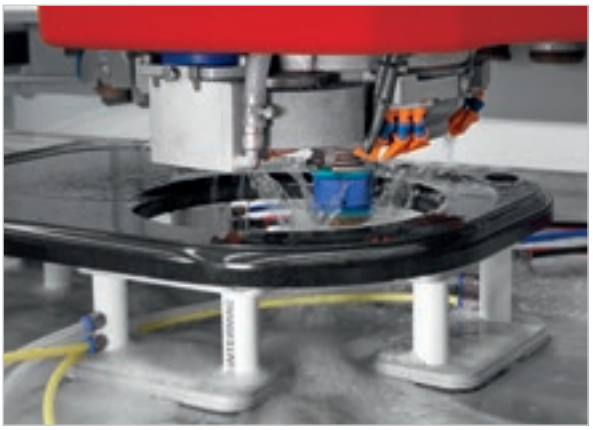
- FIABLE ET ADAPTÉE À UNE VASTE GAMME DE FAÇONNAGES : DU PLAN À L'ART FUNÉRAIRE
- RAPIDE ET PERFORMANTE
- SIMPLICITÉ D'OUTILLAGE MAXIMALE ET VASTE CHOIX D'OUTILS
- SÛRE ET ERGONOMIQUE
- PRÊTE À L'EMPLOI AVEC DES ENCOMBREMENTS RÉDUITS
- SIMPLE ET INTUITIVE

ADAPTÉE À UNE VASTE GAMME DE FAÇONNAGES : DU PLAN À L'ART FUNÉRAIRE

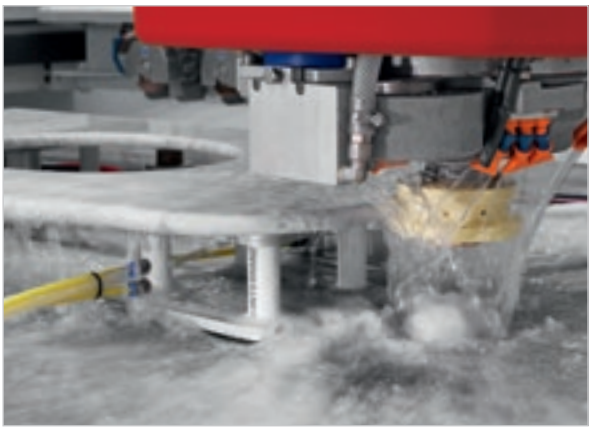
Master One est capable de réaliser une vaste gamme de façonnages en garantissant à l'utilisateur une qualité de finition de premier ordre dans les façonnages de pierres naturelles, granite, marbre, matériaux synthétiques et céramiques pour plans vasques, plans de cuisine, bâtiment et art funéraire.

Idéal pour tout type de matériau :

- Perçage
- Fraisage
- Meulage et polissage
- Réduction
- Biseautage
- Écriture et gravure
- Entaillage
- Coupe avec disque
- Égouttoir polis avec agrégats



Façonnage complet de plan de cuisine extérieur sur tous les côtés, trou poli et égouttoirs polis.



Meulage et polissage de plan vasque : trous interne et externe polis.

Master One est en mesure de gérer de manière optimale les façonnages standard de courte et longue durée. Master One garantit la plus grande précision et définition des détails dans les réalisations de bas-reliefs et d'inscriptions en 2D-3D, mais aussi d'excellentes prestations sur les plans rabaissés.

Marqueterie.

Fraisage.

Réduction.

Biseautage.

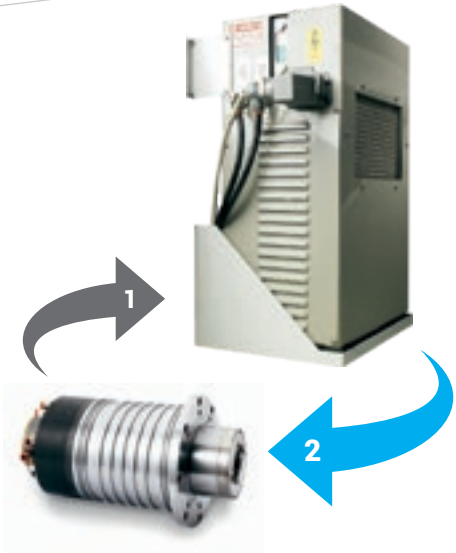
Petit bloc massif.

Bas-reliefs.

FIABLE DANS TOUS LES FAÇONNAGES

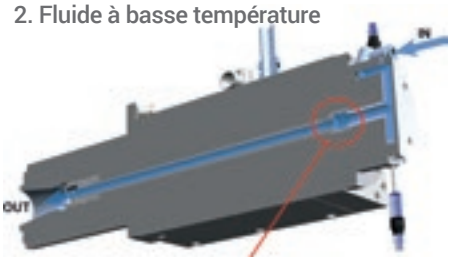
La série Master est équipée de broches HSD, entreprise leader mondial dans le secteur, faisant également partie du groupe Biesse, qui garantissent des puissances élevées, des dimensions compactes et des standards de finissage très élevés.

- **+60% de durée de vie de la broche et réduction du bruit** grâce à 4 roulements en céramique qui garantissent une plus grande résistance au stress mécanique.
- **Plus grande fiabilité** grâce à l'utilisation d'acier inoxydable et à l'arbre de broche de 55 mm.

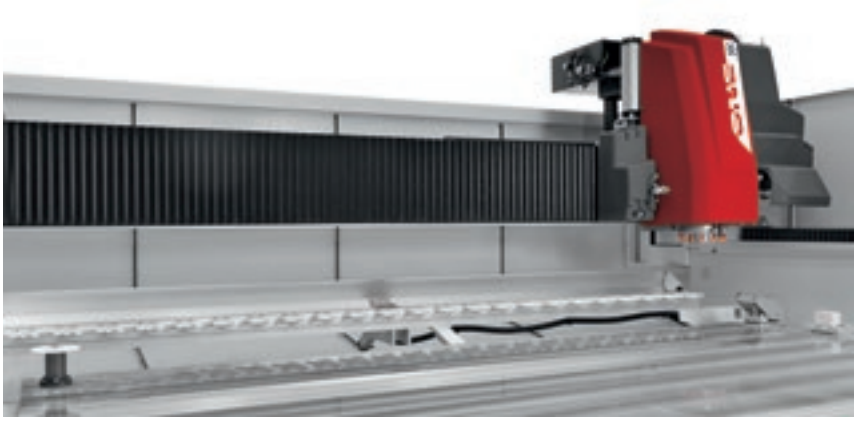


Système en option de **refroidissement au glycol** avec circuit fermé qui garantit des performances constantes dans le temps et la résistance aux contraintes maximales de façonnage.

1. **Fluide à haute température** (système de refroidissement avec échangeur de chaleur).
2. **Fluide à basse température**



DPC (breveté) - Distributeur à perte contrôlée
Système breveté pour garantir la plus grande fiabilité et durée dans le temps grâce au système novateur d'étanchéité sans contact mécanique.



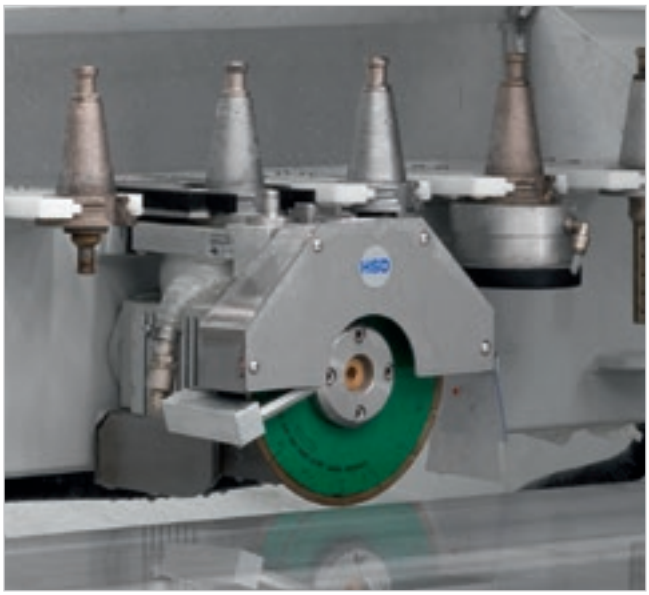
Le plan de travail de la machine se compose d'une structure extrêmement rigide sur laquelle est appliqué un plan en aluminium rectifié pour assurer une réussite optimale des façonnages.
La machine peut être préparée aussi pour le façonnage en double station.

SIMPLICITÉ D'OUTILLAGE MAXIMALE ET VASTE CHOIX D'OUTILS

Master One offre la possibilité de configurer la machine avec un grand nombre d'outils prêts pour tout type de façonnage avec chargement automatique par groupe opérateur.

Magasin outils arrière à 23 positions.

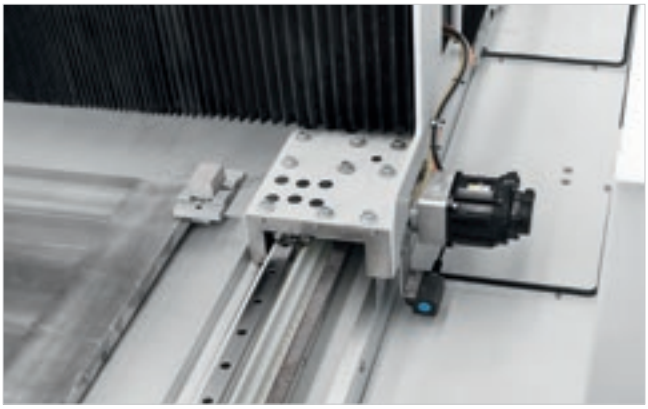
Changement d'outil en 10"
La solution la plus rapide dans le monde de la pierre grâce au magasin revolver embarqué sur la tête à 8 positions (6 positions avec axe C).



Disque scie plat.

COMPOSANTS DE GRANDE QUALITÉ POUR GARANTIR UNE FIABILITÉ SANS COMPROMIS

Fiabilité garantie
Master One est dotée du système intégré de graissage automatique des axes de manutention pour un entretien constant et précis au quotidien qui garantit la protection de toute la mécanique et des composants.

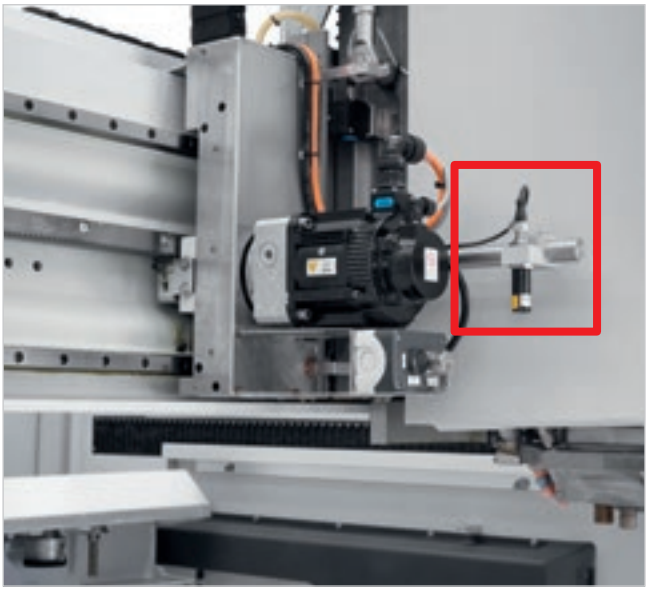


Pignon et crémaillère pour le déplacement sur les axes X et Y pour des vitesses et des accélérations plus de deux fois supérieures. Les crémaillères à dents hélicoïdales garantissent la plus grande fiabilité.

Le climatiseur du tableau électrique de série est particulièrement indiqué pour maintenir en parfait état de marche tous les composants électriques et électroniques de la machine.

TEMPS D'OUTILLAGE RÉDUITS

Réduction du temps d'outillage jusqu'à 20 % par rapport au système standard
Le laser en croix guide l'opérateur pour le positionnement des ventouses et butées en accélérant les opérations d'équipement du plan.



Le projecteur laser est utilisé pour rendre la préparation de la zone de travail simple et rapide en reproduisant sur le plan la position de toutes les ventouses ou du gabarit de la pièce qui sera positionné sur le plan de travail.

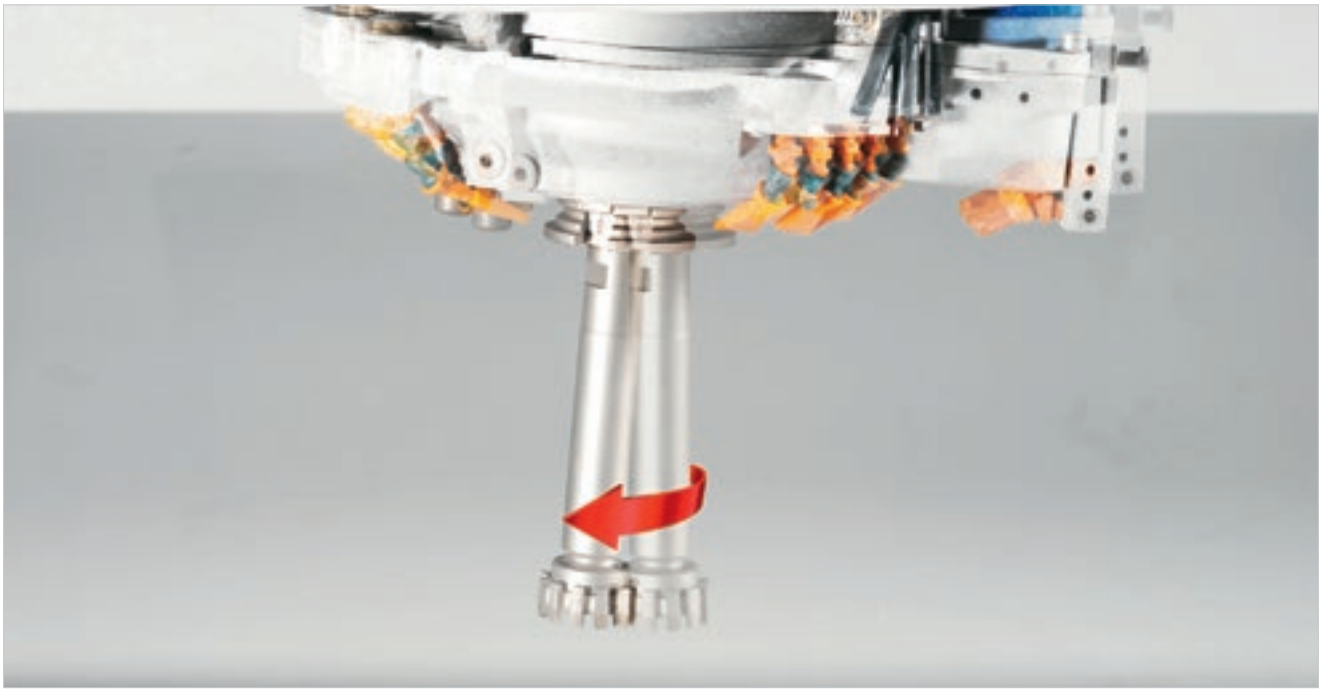
PERFORMANCES ÉLEVÉES

Selon les besoins, il est possible d'équiper la machine d'un Axe C ou d'un Axe T.

Accélération maximale et vitesse des axes qui permettent de minimiser les temps d'attente et réduisent les temps de cycle

AXE C ROTATIF INFINI POUR L'EXÉCUTION PARFAITE DES USINAGES LES PLUS COMPLEXES DE MANIÈRE FLUIDE ET PRÉCISE.

POSSIBILITÉ D'ÉQUIPER LA MACHINE AVEC UNE BROCHE DE 15 KW POUR OBTENIR LA PRODUCTIVITÉ MAXIMALE MÊME DANS LES FAÇONNAGES LES PLUS DIFFICILES.



AXE T BASCULANT UNIDIRECTIONNEL POUR L'EXÉCUTION DE RÉDUCTIONS AVEC PLAN INCLINÉ POUR PLAN DE CUISINE.

INNOVATION

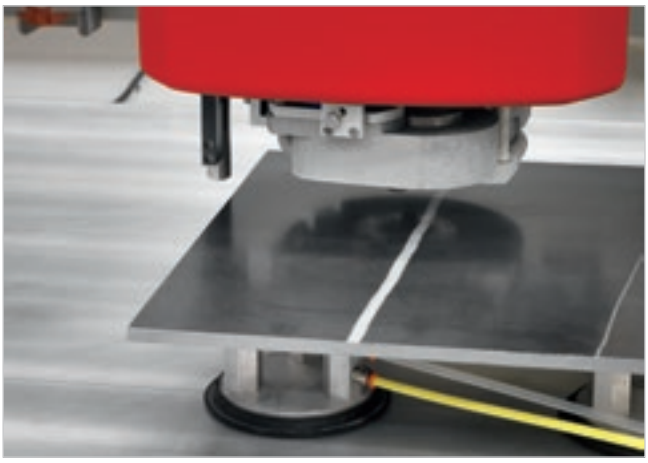
TECHNOLOGIE BIESSE

La forte teneur technologique des centres d'usinage les plus vendus au monde répond aux exigences d'utilisation de l'industrie de la pierre.

Configurations avec 3 ou 4 axes dotées d'agrégats capables de gérer une vaste gamme de façonnages. Les composants de toutes les configurations sont les mêmes que ceux qui sont utilisés dans les solutions haut de gamme.

OPÉRATIONS SIMPLES ET RAPIDES

Des résultats maximum grâce à la possibilité d'équiper la machine avec une série d'options dotés de composants de grande qualité.



Palpeur mécanique sur la tête à 3 axes
Le palpeur à Z variable permet de maintenir une qualité constante d'usinage même sur les pièces ayant une épaisseur irrégulière.

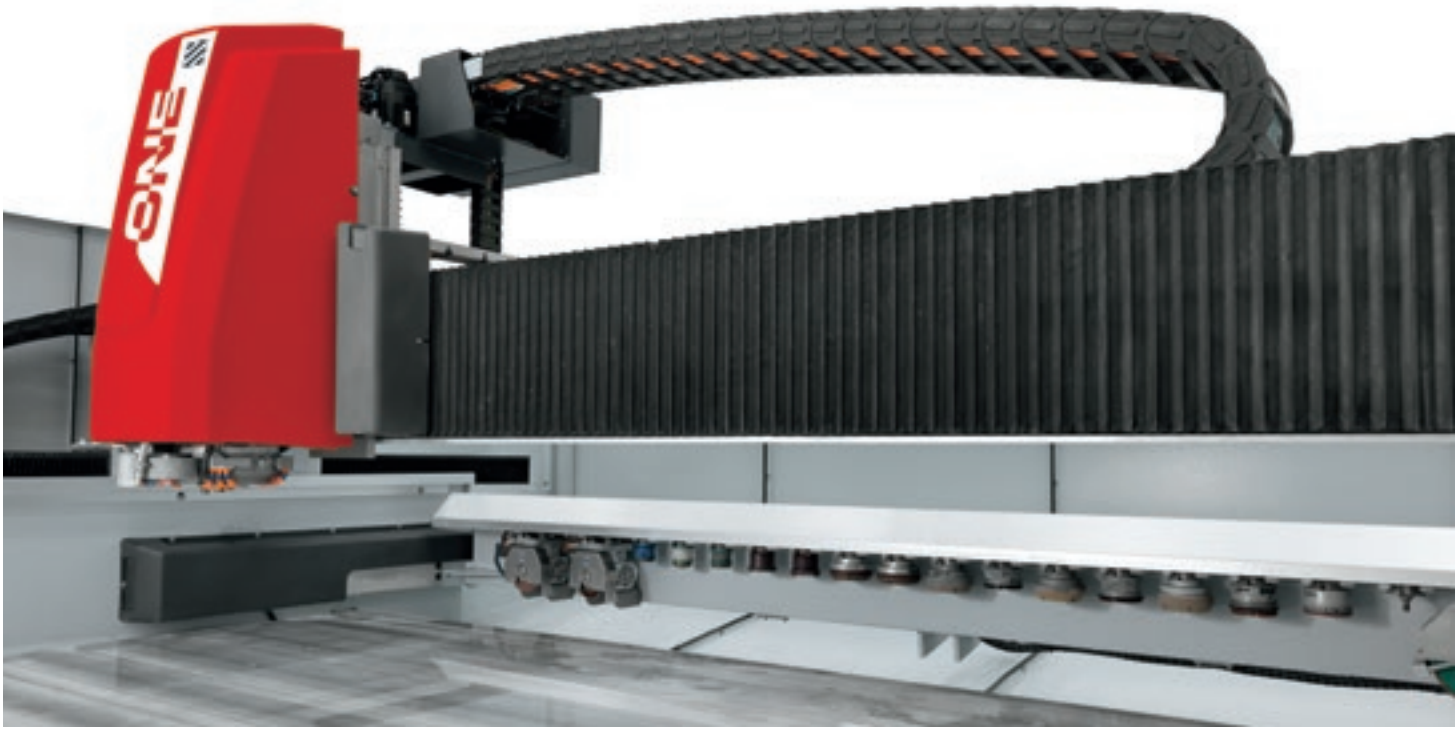
Amplificateur de pression de l'eau externe pour un réglage parfait
Il s'agit d'une couronne circulaire dotée de petites buses qui augmentent la pression de l'eau externe. Grâce à un mouvement vertical à 3 positions, ce dispositif garantit que le point d'impact de l'eau est toujours idéal, quel que soit le rayon et la hauteur de l'outil. Idéal pour les façonnages avec meules empilées et pour les plans de cuisine.

Master One peut être équipée du **présélecteur mécanique** qui, grâce au système totalement automatique, permet d'avoir facilement et rapidement une mesure toujours précise et à jour des outils durant les processus de façonnage, en évitant ainsi les erreurs de la part de l'opérateur.

Régénérateur de foret
Le dispositif est positionné à proximité de la zone de façonnage pour une régénération immédiate des outils afin de garantir toujours la meilleure qualité et rapidité d'exécution. Idéal pour les matériaux céramiques.

ENCOMBREMENTS RÉDUITS

Master One a des dimensions compactes pour un encombrement réduit dans l'usine.

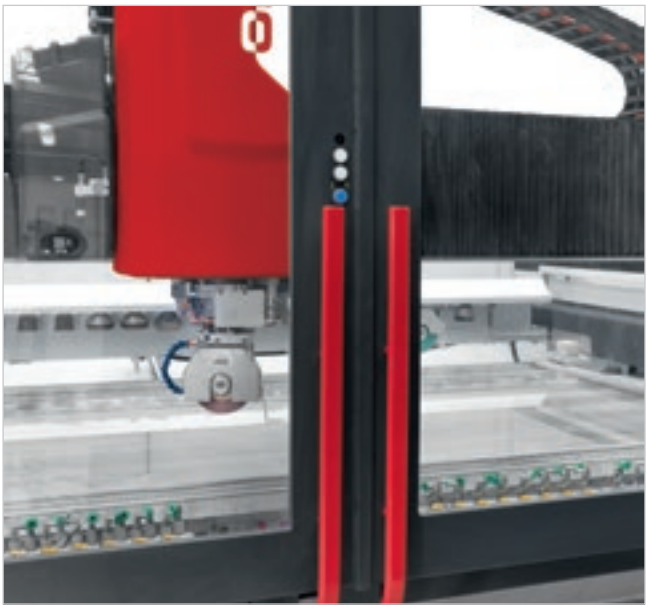


Hauteur maximum de la machine 2550 mm
La chaîne rabaissée garantit un aspect compact et un encombrement réduit, et permet de pouvoir installer la machine même dans des lieux à hauteur réduite.

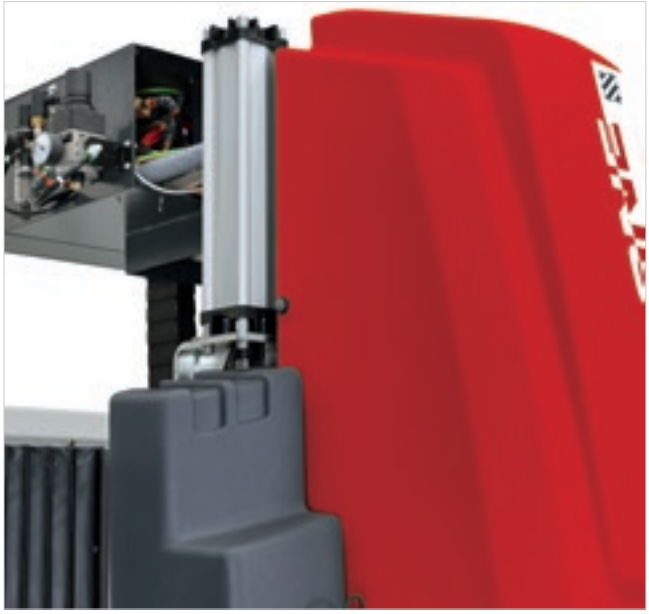
SÛRE
ET ERGONOMIQUE

Biesse accorde depuis toujours la plus grande attention aux thèmes de la sécurité et de la santé de ses clients. La protection de chaque technicien durant la conduite de la machine est d'une importance fondamentale, en évitant les éventuelles distractions ou erreurs qui peuvent être la cause de désagréments et/ou d'accidents.

- Protections frontales ergonomiques conformes aux normes CE.
- Protections latérales et postérieures en matériau métallique spécifiquement traité avec des cycles spéciaux de peinture anticorrosion.
- Installations électrique et pneumatique complètement intégrées dans la machine et protégées par des portillons fermés.
- Inaccessibilité des parties en mouvement de la machine.
- Environnement de travail propre (l'eau et les résidus d'usinage restent confinés).
- Niveaux de pollution sonore réduits et totalement conformes à la directive Machines.

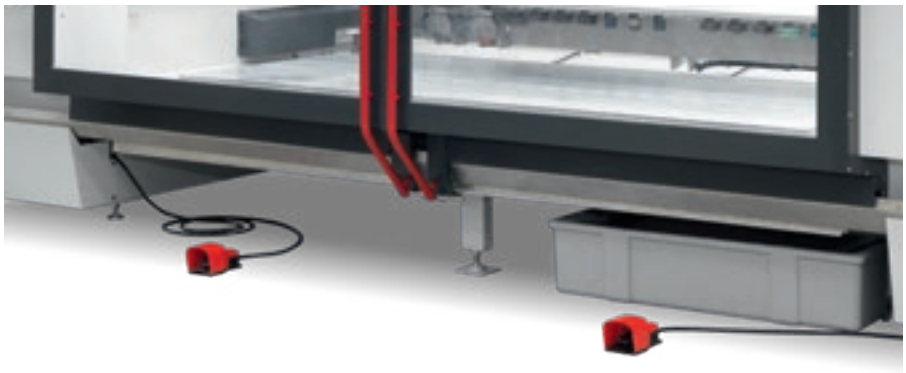


Serrure électrique de sécurité avec clavier ergonomique intégré pour l'ouverture des portes et le départ du façonnage pour une rapidité maximale et le confort de l'opérateur.



Le piston compensateur de sécurité garantit une plus grande fiabilité et sécurité dans le temps en supportant le poids de la tête et en assurant un effort moindre du moteur.

Possibilité de préparer le façonnage en double station avec double pédale.



Le respect des directives relatives aux machines et des normes en matière de sécurité et de santé au travail est une condition sine qua non pour accéder à tout type de financement.

Commodité maximum des opérations grâce à la présence d'un clavier portatif en option pour permettre :

- Positionnement rapide et simplifié des butées et des ventouses grâce à la possibilité supplémentaire d'équiper le plan de travail avec les portes ouvertes.
- Configuration des outils simplifiée grâce au contrôle maximum de la tête d'usinage directement sur la pièce à façonner.
- Aucune barrière entre l'opérateur et la machine Master.
- Contrôle des vitesses de façonnage.
- Bouton d'arrêt d'urgence toujours à proximité de la main de l'opérateur.
- Bouton de départ, pause et reprise du façonnage.

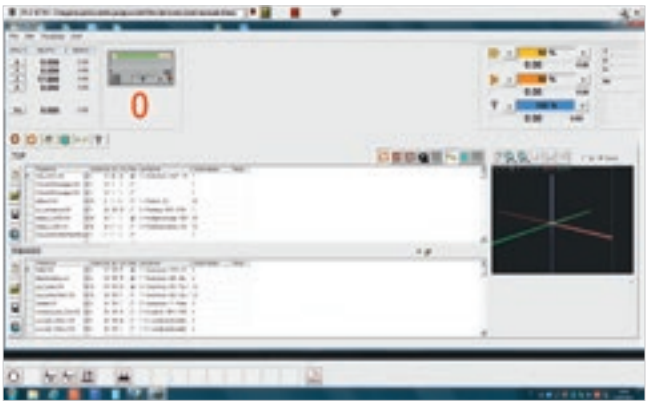
Le feu tricolore de sécurité en option à 4 couleurs identifie et fournit un signal visuel de l'état de la machine.

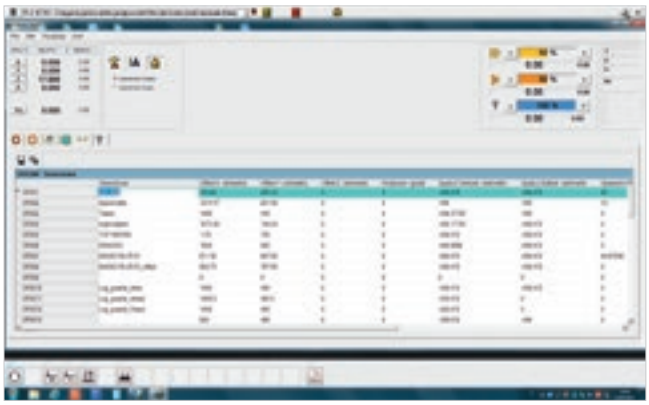
Panneau de commande intégré, avec écran tactile en option, sur le côté gauche de la machine avec possibilité de l'installer aussi sur le côté droit.

OPÉRATIONS SIMPLES ET RAPIDES

Simplicité maximale d'utilisation grâce à la console ergonomique et à l'interface opérateur correspondante.
Le choix d'un PC avec Windows garantit une approche extrêmement aisée et intuitive pour l'utilisation de la part de l'opérateur et permet la programmation CAO-FAO directement à bord de la machine.

L'interface opérateur en environnement Windows permet de :
- paramétrer simplement la liste de travail pour optimiser au mieux la production ;
- gérer rapidement les origines de travail et paramètres des outils ;
- afficher le temps d'exécution de chaque pièce.





Lecteur de code barres en option pour le chargement automatique des programmes dans la liste et pour éviter les erreurs de la part de l'opérateur.

INDUSTRY 4.0 READY

L'industry 4.0 est la nouvelle frontière de l'industrie basée sur les technologies numériques et sur les machines qui parlent aux entreprises. Les machines sont interconnectables avec les processus de production reliés par des réseaux intelligents.

L'engagement Biesse est de transformer les usines de ses clients en real-time factories prêtes à garantir les opportunités du digital manufacturing, où les machines intelligentes et les logiciels deviennent des instruments incontournables qui facilitent le travail quotidien des personnes qui, dans le monde entier, façonnent le verre, la pierre, le métal et bien plus encore. Notre philosophie est pragmatique, à savoir : fournir des données concrètes aux entrepreneurs pour les aider à réduire les coûts, améliorer le travail et optimiser les processus.

Tout cela signifie être 4.0 ready

TOUTES LES FONCTIONS À PORTÉE DE CLIC

EASYSTONE EST UN LOGICIEL DE CAO/FAO SPÉCIALISÉ POUR LE FAÇONNAGE DU MARBRE, DU GRANITE, DES PIERRES ET DES MATÉRIAUX SYNTHÉTIQUES SUR LES CENTRES D'USINAGE À COMMANDE NUMÉRIQUE. AMPLEMENT RÉPANDU DANS LE SECTEUR, IL PERMET LA RÉALISATION DES FAÇONNAGES DE LA PIERRE LES PLUS COURANTS. COMPATIBILITÉ AVEC LES PAQUETS EASYSTONE DÉJÀ INSTALLÉS ET FLEXIBILITÉ DE CONFIGURATION PAR RAPPORT AUX EXIGENCES DES CLIENTS.

- **Simple et intuitif**
  Il peut être utilisé même par ceux qui n'ont aucune notion informatique particulière : toutes les fonctions sont « à portée de clic ».
- **Complet**
  Il gère à 360° tous les aspects du façonnage et du CNC, en guidant l'opérateur du dessin à la disposition des pièces sur le banc de travail, en passant par le contrôle des collisions avec simulation 3D, l'optimisation des parcours de façonnage des outils et la génération des programmes machine.
- **Automatisé**
  Une bibliothèque de composants paramétriques permet de dessiner rapidement les pièces à réaliser. Le module FAO automatique permet d'associer automatiquement les façonnages à réaliser sur les pièces.
- **Idéal pour tout type de façonnage**
  Permet de programmer tous les façonnages typiques de la pierre comme les profilages et les polissages de chants, plans de cuisine, plans de salle de bain, gravures, bas-reliefs, récepteurs de douche, profilages et finitions de blocs massifs, polissage de surfaces et usinages à 5 axes, en utilisant tous les types d'outils.

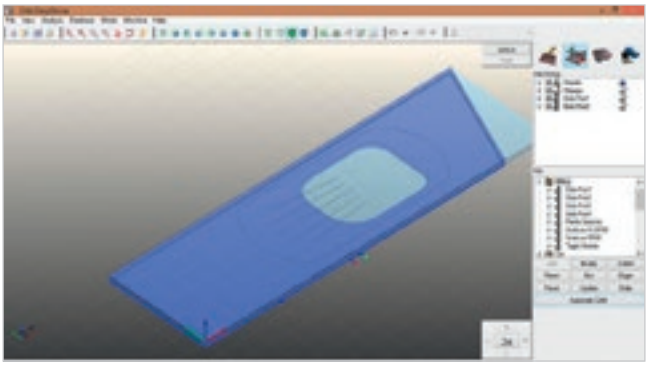
EASY STONE

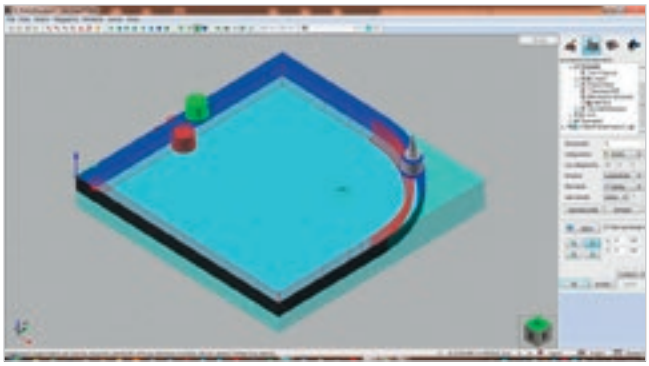
CONÇU POUR PROGRAMMER FACILEMENT LES FAÇONNAGES DE LA PIERRE RÉALISÉS SUR LES CENTRES D'USINAGE À COMMANDE NUMÉRIQUE, IL PERMET DE METTRE EN VALEUR LES POTENTIALITÉS DES MASTER.

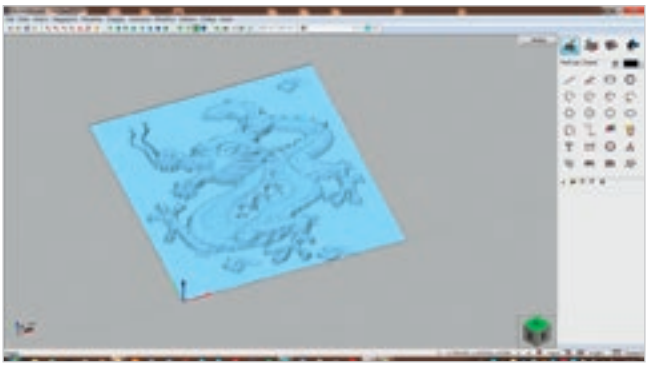
EASYSTONE: INTUITIF ET ACCESSIBLE IMMÉDIATEMENT, MÊME AUX MOINS EXPERTS

EASYSTONE MASTER 3 AXES

- Créer et importer des dessins 2D et 3D dans les formats standard les plus répandus (.dxf, .stl, .iges).
- Programmer les façonnages 2D sur volume : perçage, fraisage, placage, gravure, réduction, toucher.
- Programmer les façonnages de vidage et finition 3 axes sur bloc massif (récepteur de douche, éviers creusés, vasques, vases).
- Possibilité d'importer des fichiers images au format standard (.jpg, .bmp) et de les transformer en surfaces pour programmer des façonnages de bas-reliefs et haut-reliefs.
- Simulation de l'enlèvement du matériau.







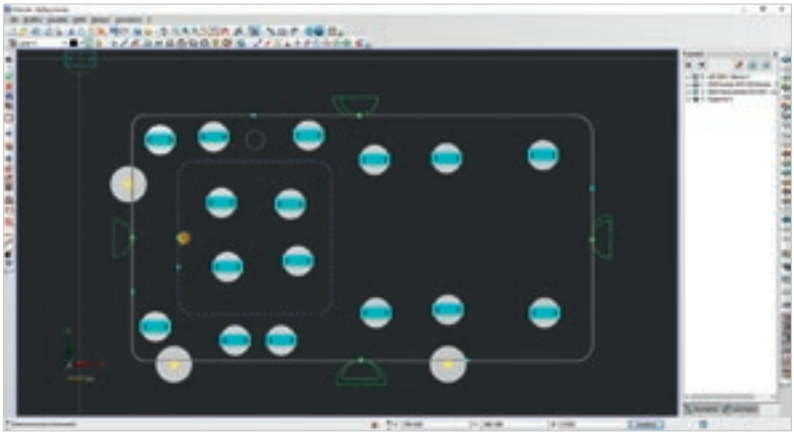
PAQUETS EN OPTION

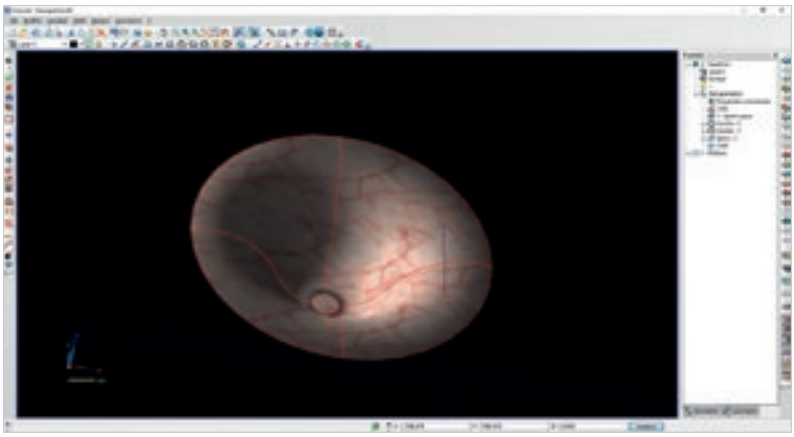
- **FAO automatique :** association automatique des façonnages aux pièces en fonction de règles définies par l'utilisateur par rapport aux propriétés du dessin, comme les couches types de géométries.
- **Poste bureau, multicentre et clé de réseau :** possibilité de générer des programmes depuis le bureau et pour une Master de type différent depuis un poste unique sur la machine et de partager la licence EasySTONE avec un maximum de 10 postes connectés en réseau.
- **Façonnages par le dessous :** possibilité de programmer les façonnages de perçage et coupe par dessous.

ICAM:
LA RÉPONSE
LA PLUS SIMPLE

IL EST AUSSI POSSIBLE D'ÉQUIPER MASTER ONE DE ICAM, UN LOGICIEL EXTRÊMEMENT FIABLE ET TRÈS FACILE À UTILISER. AVEC PLUS DE 6500 PAQUETS INSTALLÉS, ICAM EST LA GARANTIE D'UNE GRANDE COMPÉTENCE DE SERVICE DANS LE MONDE ENTIER. COMPATIBILITÉ AVEC LES MACHINES INTERMAC DÉJÀ INSTALLÉES.

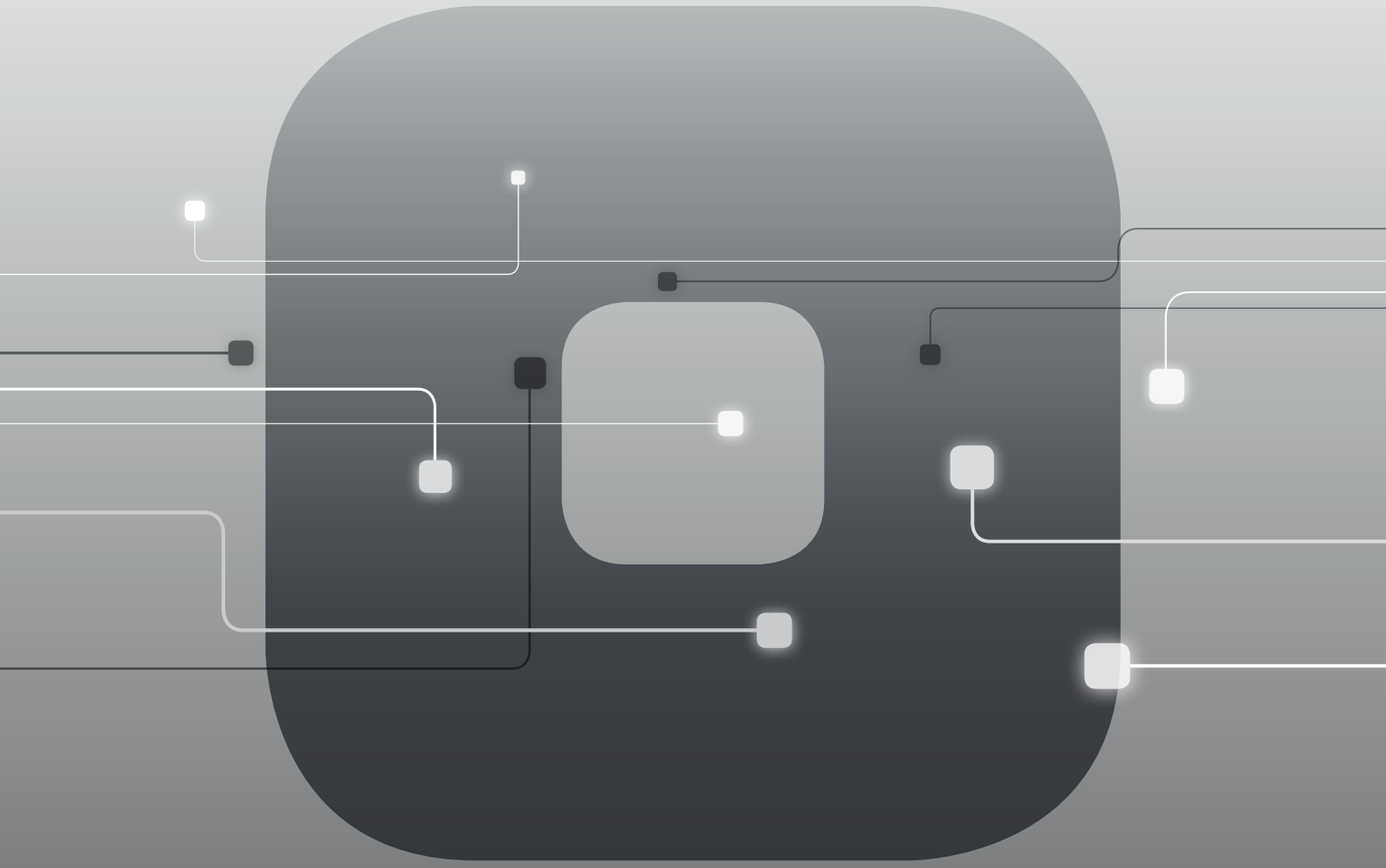
- **SYNERGIE PARFAITE AVEC LES SYSTÈMES WATERJET INTERMAC.**
- **COMPATIBLE AVEC LES MACHINES INTERMAC DÉJÀ INSTALLÉES.**





SOPHIA

UNE PLUS GRANDE VALORISATION DES MACHINES



SOPHIA est la plate-forme IoT de Biesse, réalisée en collaboration avec Accenture, qui offre à ses clients une vaste gamme de services pour simplifier et rationaliser la gestion du travail.

La plate-forme permet d'envoyer en temps réel des informations et des données sur les technologies utilisées pour optimiser les performances et la productivité des machines et des lignes.

- 10% RÉDUCTION DES COÛTS
- 50% RÉDUCTION DU TEMPS D'ARRÊT MACHINE
- 10% AUGMENTATION DE LA PRODUCTIVITÉ
- 80% RÉDUCTION DU TEMPS DE DIAGNOSTIC D'UN PROBLÈME

SOPHIA PORTE L'INTERACTION ENTRE LE CLIENT ET LE SERVICE À UN NIVEAU SUPÉRIEUR.

IoT SOPHIA

IoT - SOPHIA offre la meilleure visibilité des performances spécifiques des machines à travers le diagnostic à distance, l'analyse des arrêts machine et la prévention des pannes.
Le service prévoit la connexion continue avec un centre de contrôle, la possibilité d'appel intégré dans l'appli client avec la gestion prioritaire des signalements et une visite de diagnostic et de performances durant la période de garantie. Par le biais de SOPHIA, le client profite d'une assistance technique prioritaire.

PARTS SOPHIA

PARTS SOPHIA est le nouvel outil facile, intuitif et personnalisé pour commander des pièces détachées Biesse.
Le portail offre aux clients, aux concessionnaires et aux filiales la possibilité de naviguer au sein d'un compte personnalisé, de consulter la documentation, constamment mise à jour, des machines achetées et de créer un panier d'achat de pièces détachées avec indication de la disponibilité en stock en temps réel et du tarif correspondant, ainsi que de suivre la progression de la commande.

en collaboration avec Biesse

LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.

DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.

RÉSEAU MONDIAL

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.

PIÈCES DE RECHANGE DISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.

OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.

SERVICES DE VALEUR

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.

EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE

+550 TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS DANS LE MONDE, PRÊTS À ASSISTER LES CLIENTS POUR TOUS LEURS BESOINS

+100 EXPERTS EN CONTACT DIRECT À DISTANCE ET EN TÉLÉSERVICE

+50.000 ARTICLES EN STOCK DANS LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE RECHANGE

80% DE DEMANDES D'ASSISTANCE RÉSOLUES EN LIGNE

88% DE CAS RÉSOLUS AVEC LA PREMIÈRE INTERVENTION SUR SITE

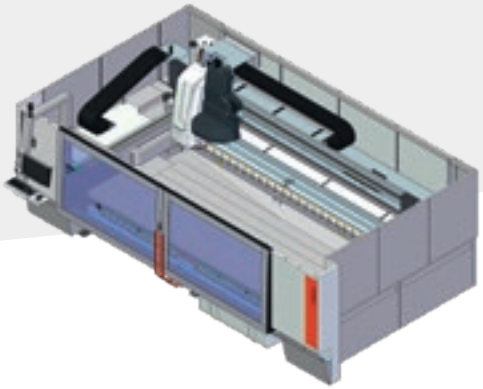
90% DE CAS D'ARRÊT MACHINE, AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE INFÉRIEUR À 1 HEURE

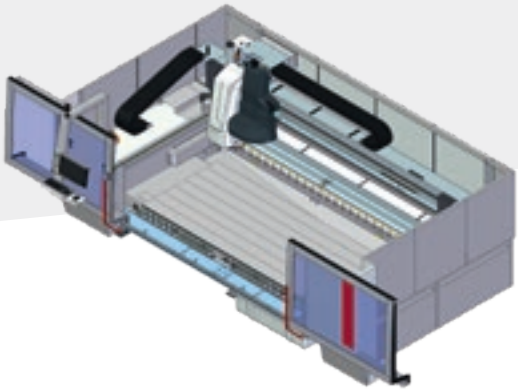
92% DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE POUR ARRÊT MACHINE EXÉCUTÉES DANS LES 24 HEURES

+5.000 VISITES D'ENTRETIEN PRÉVENTIF

96% DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE EXÉCUTÉES DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

CARACTÉRISTIQUESTECHNIQUES





		Master One	Master One C
Dimension maximale de la pièce à usiner (meulage à 3 axes avec outil diamètre 100 mm)	mm	3300x1500 *	3300x1500 *
Course axe Z	mm	285	285
Encombrement maximum machine	mm	L: 7650 (portes ouvertes et cuve vide) L: 7050 (portes fermées et cuve vide) L: 6200 (portes fermées sans cuve de vide) W: 4100 H: 2550	L: 7650 (portes ouvertes et cuve vide) L: 7050 (portes fermées et cuve vide) L: 6200 (portes fermées sans cuve de vide) W: 4100 H: 2550
Course axe T -uniquement pneumatique (option)		0° / -3°	0° / -3°
Course axe C		-	∞
Vitesse maximum axes (X - Y - Z)	m/min	70 - 70 - 19	70 - 70 - 19
Hauteur plan de travail	mm	740	740
Puissance électrobroche en S1**	kW	9,2	9,2
Rotation maximum électrobroche	tours/min	12000	12000
Prise pour outil		ISO 40	ISO 40
Diamètre maximum outil	mm	150	150
Magasin outils fixe	positions	23	-
Magasin outils mobile	positions	-	23
Magasin outils embarqué sur la tête (en option)	positions	8	6
Pression d'air de service	bar	7	7
Consommation d'air maximum	Nl/min	200	200
Consommation d'eau interner	l/min	10,5	10,5
Puissance requise	kW	21	21

* La dimension maximale d'usinage change en fonction des options installées sur le plan de travail.

**Disponible en option l'augmentation de la puissance de l'électrobroche en S1 de 9,2 à 15 kW.

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis. Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur pendant le façonnage sur machine avec pompes à palettes Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A)

Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur et niveau de puissance acoustique (LwA) pendant le façonnage sur machine avec pompes à cames Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Incertitude de mesure K dB(A) 4.

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN 848-3 : 2007, UNI EN ISO 3746 : 2009 (puissance acoustique) et UNI EN ISO 11202 : 2009 (pression acoustique poste opérateur) avec passage panneaux. Les valeurs reportées sont des niveaux d'émission sonore qui ne sont pas forcément des niveaux opérants sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission sonore et les niveaux d'exposition, on ne peut pas l'utiliser pour déterminer s'il y a lieu d'exiger d'autres mesures préventives de sécurité. Les facteurs qui influencent le niveau réel d'exposition de l'opérateur comprennent tant la durée de l'exposition que les caractéristiques du lieu de travail, le nombre de machines qui travaillent et les autres travaux effectués dans le voisinage immédiat. Quoi qu'il en soit, ces renseignements pourront être utiles à l'utilisateur pour évaluer les risques et périls dérivant d'une exposition au bruit.

MADE WITH BIESSE

DE LA PIERRE NATURELLE AUX PRODUITS MANUFACTURÉS D'EXCELLENCE

Generelli SA, entreprise du Tessin sise à Rivera, en Suisse, transforme depuis quarante ans la pierre naturelle en produits manufacturés d'excellence. Chez Generelli, les techniques de façonnage de la pierre les plus modernes se combinent en permanence avec l'artisanat habile du Tessin. Avec cette mission, l'entreprise suisse née en **1974** dirigée par le fondateur **Guido Generelli**, ayant ensuite passé le timon à son fils **Moreno**, est parvenue aujourd'hui avec **Matteo** à la troisième génération. Pierres naturelles, composites de quartz, matériaux plastiques et céramique sont le pain quotidien pour la créativité qui se transforme en art, « du simple rebord de fenêtre en granite jusqu'au façonnage tridimensionnel le plus complexe » débute Moreno, en illustrant comment les plaques de pierre deviennent des réalisations « quotidiennes », non seulement des plans pour cuisines et plans vasques, mais aussi des escaliers, revêtements de sol, cheminées, piscines, destinés à enrichir et mettre en valeur les espaces dans le monde entier. « Grâce à la technologie Intermac, nous sommes en mesure de réaliser des objets de forme complexe, en augmentant la productivité et le travail autonome ». Rien n'est confié à des tiers : chez Generelli, chaque passage est effectué en interne, pour obtenir et garantir la plus grande qualité. « La technologie fait aujourd'hui partie intégrante et incontournable de notre société : sans elle, nous ne serons pas ce que nous sommes aujourd'hui », confirme Matteo. Mieux encore si la technologie arrive de l'Italie, où selon Moreno, se trouve encore les meilleures entreprises. Dans le secteur production, on retrouve en effet au premier plan le centre d'usinage **Master 33** et la waterjet à 5 axes **Primus** d'Intermac, avec laquelle Generelli collabore déjà depuis 1996. C'est justement la Primus, l'une des dernières machines arrivées au secteur production, qui a poussé l'entreprise à repousser de nouvelles limites, comme le raconte Matteo : « Avec cette machine, nous sommes en mesure de réaliser des formes de différentes dimensions, en obtenant des découpes très précises, et de réaliser également des marqueteries tridimensionnelles à double courbe, pour augmenter ainsi la productivité et le travail autonome ». Équipées d'outils de nouvelle génération, « avec des caractéristiques techniques plus évoluées par rapport au passé », ces concentrés de mécanique dédiés à la précision et à la puissance anticipent déjà l'avenir, où la technologie, comme l'imagine déjà Matteo, « sera toujours plus présente au cours de toute la phase de production et accentuera ses points forts lors de la conception et de la programmation grâce une autonomie et une intelligence toujours plus importantes. Tout cela est cependant subordonné au fait que les entreprises qui utilisent les machines soient capables d'évoluer en même temps que ces dernières ».

GENERELLI.CH

Racines italiennes,
vision internationale.

Nous simplifio
procédés de fa
pour faire brille
de n'importe q

Biesse

Nous sommes une entreprise internationale spécialisée dans la fabrication de lignes intégrées et de machines pour l'usinage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et de matériaux composites.

Grâce à notre expertise profonde et ancrée, alimentée par notre réseau mondial en constante expansion, nous accompagnons l'évolution de votre entreprise, pour vous permettre de donner libre cours à votre imagination.

La maîtrise des matériaux, depuis 1969.

ons vos
abrication
er le potentiel
quel matériau.

Rejoignez
le monde Biesse.

biesse.com

P5812P0844 juillet 2023